

LES OBJECTIFS

Acquérez les bases de l'usinage traditionnel lors de cette formation de 6 jours. Adaptée à un public varié, elle combine théorie et pratique pour maîtriser les techniques d'usinage.

PUBLIC :

Salariés : Usineur expérimenté, bureau d'étude, service de production, technicien d'atelier...

Non salariés : Demandeur d'emploi, personne en reconversion

PROGRAMME :

Préparation d'un usinage d'une pièce unitaire ou de petites séries à partir d'un plan de définition.

Lecture de plan

Sécurité

Isostatisme et bridage

Choix des outils et des conditions de coupe

Gamme d'usinage

Montage de l'outillage

Réalisation des pièces.

Réglage de la machine

Montage des outils

Surfaçage, usinage d'épaulements, de rainures, de fosses

Centrage / perçage / alésage / taraudage / lamage

Pentes

Dressage / chariotage; Tournage conique

Réalisation de gorges

Réalisation d'épaulement

Tronçonnage

Contrôle de la pièce usinée.

Pied à coulisse, micromètre, comparateur, calles étalons

Géométrie de la pièce

Réaliser la maintenance de 1er niveau.

Passage de consignes

Notion d'environnement



POUR PLUS D'INFORMATIONS

Tel. 04 37 26 44 91

contact@creuset-formation.fr

www.ihl.fr