

LES OBJECTIFS

- Acquisition de compétences techniques dans le domaine de la programmation au travers de la maîtrise d'un conversationnel
- Naviguer dans les différentes pages d'un pupitre HEIDENHAIN.

PUBLIC :

Salariés : Usineur expérimenté, bureau d'étude, service de production, opérateur sur machine

PROGRAMME :

Etude du pupitre

Partie opérative
Partie commande

Les modes de travail

Manuel, MDI, Bloc à bloc, Continu
Reprise de séquence
Tableau d'origine
Point initial de référence
Les corrections dynamiques dans le tableau d'outil et en édition
Choisir le programme courant en édition, simulation et continu
Tester et exécuter un programme pièce
Lancer et conduire un usinage en pas à pas puis en continu
Mesurer, consigner puis interpréter les résultats
Introduire une correction dynamique
Manipulation et gestion des programmes



POUR PLUS D'INFORMATIONS

Tel. 04 37 26 44 91
contact@creuset-formation.fr
www.ihl.fr